



## Luftentfeuchter

CE-FSW-96

Spezielles, leistungsfähiges Entfeuchtungsgerät für große Räume. Aufgrund seines einstellbaren elektronischen Hygrostats und der integrierten Kondensatpumpe arbeitet der Entfeuchter vollkommen automatisch. Durch die Schutzklasse IPX2 ist das Gerät spritzwassergeschützt und kann daher auch in feuchten Umgebungen wie z.B. in Schwimmbädern betrieben werden. Die kompakte Bauweise, der geringe Geräuschpegel sowie ein niedriger Energieverbrauch machen diesen Entfeuchter zu einem Allroundgerät für fast alle Anwendungen.

### EINSATZBEREICHE:

Büros, Bibliotheken, Druckereien, Museen, Lagerhallen, Archive, Schwimmbäder, Wäschereien etc.

### VORTEILE:

- anschlussfertiges Komplettgerät
- niedriger Stromverbrauch
- sehr geringe Geräuschentwicklung
- automatischer Betrieb
- integrierte Kondensatpumpe

### CE-FSW-96

Abmessungen (L x B x H)	500 x 290 x 1750 mm
Gewicht	60 kg
Nominale Entfeuchtungsleistung	96 Liter/24 h ( bei 32°C und 90% Luftfeuchtigkeit)
Kompressor	Rotationskompressor
Kältemittel	R 410A
Spannungsversorgung	230 / 50 Hz / 1 Ph
Elektr. Anschluss	Schuko-Stecker
Elektr. Leistungsaufnahme	max. 1,5 kW
Max. Betriebsstrom	7,2 A*
Gebläseleistung	750 m <sup>3</sup> /h
Schalldruckpegel	49 dB(A) / 3 Meter

\* Wird das Gerät an einem Fehlerstromschalter (F) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.