



## 50 kW Kaltwassersatz

CE-KW-50

Dieser luftgekühlte Kaltwassersatz ist mit hochwertiger Verdampfertechnologie, einem hermetischen Scroll Kompressor und Axialventilatoren ausgestattet. Daher ist der CE-KW-50 besonders für den Einsatz in der Industrie geeignet. Dank seiner kompakten Bauweise benötigt er besonders wenig Platz.

Ein interner 255 Liter-Tank und eine Umwälzpumpe zur Versorgung des kundenseitigen Kühlkreislaufes sind integriert. Als Überwachungssystem kommt eine Mikroprozessorsteuerung zum Einsatz. Der Arbeitsbereich erstreckt sich von -10° bis +20°C Wassertemperatur.

### EINSATZBEREICHE:

Industrieanwendungen, Gebäudeklimatisierung, Prozesskühlung

### VORTEILE:

- anschlussfertiges Komplettgerät
- schneller Auf- und Abbau
- energiesparend durch hohe EER-Werte
- geringe Geräuschentwicklung

\* Wird das Gerät an einem Fehlerstromschalter (F) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.

### CE-KW-50

Abmessungen (L x B x H)	2300 x 800 x 1650 mm
Gewicht	660 kg
Wasseranschlüsse	2 Zoll Bauerkupplungen
Nominale Kälteleistung	41 kW bei 7/12 °C und 32°C Umgebungstemperatur
Kompressor	1 x Scroll hermetisch
Kühlkreisläufe	1
Kältemittel	R407C
Min. / Max. Durchfluss	2,6-18 m <sup>3</sup> /h
Delta T min. / max.	4-10 K
Maximaler Betriebsüberdruck	6 bar
Elektr. Leistungsaufnahme	18,3 kW
Spannungsversorgung	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Startstrom	155 A
Maximaler Betriebsstrom	32 A*
Elektrischer Anschluss	CEE 63 A
Schalldruckpegel	54,1 dB(A) / 10 m Freifeld
Schutzart	IP 54