ClimateEnergy

Individuelle Mietkälte für Ihr Unternehmen



Dieser luftgekühlte Kaltwassersatz ist mit hochwertiger Verdampfertechnologie, zwei hermetischen Scroll Kompressoren sowie drei Axialventilatoren ausgestattet. Er ist besonders geeignet für den Einsatz in der Industrie. Dank seiner kompakten Bauweise benötigt er wenig Platz.

Ein interner 350 Liter-Tank und eine Umwälzpumpe zur Versorgung des kundenseitigen Kühlkreislaufes sind integriert. Als Überwachungssystem kommt eine Mikroprozessorsteuerung zum Einsatz.

In Verbindung mit unseren Lüftungsgeräten sind auch größere Klimaanwendungen möglich.

EINSATZBEREICHE:

Industrieanwendungen, Gebäudeklimatisierung, Prozesskühlung

VORTEILE:

- anschlussfertiges Komplettgerät
- schneller Auf- und Abbau
- energiesparend durch hohe EER-Werte
- geringe Geräuschentwicklung
- · kompaktes, leichtes Gerät

CE-KW-70	
Abmessungen (L x B x H)	2650 x 950 x 2230 mm
Gewicht	1.100 kg
Wasseranschluss	2 Zoll Bauerkupplung
Nominale Kälteleistung	66 kW bei 12 / 7°C und 32°C Umgebungstemperatur
Kompressor	2 x Scroll hermetisch
Kühlkreisläufe	1
Kältemittel	R 407C oder R410A
Nominaler Durchfluss	11,26 m³/h
Delta T min. / max.	4–10 K
Max. Betriebsüberdruck	6 bar
Elektr. Leistungsaufnahme	21 kW
Spannungsversorgung	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Startstrom	179 A
Maximaler Betriebsstrom	58 A*
Elektrischer Anschluss	CEE 63 A
Schalldruckpegel	53,5 dB(A) / 10 Meter Freifeld
Schutzart	IP 54

^{*} Wird das Gerät an einem Fehlerstromschalter (F) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.