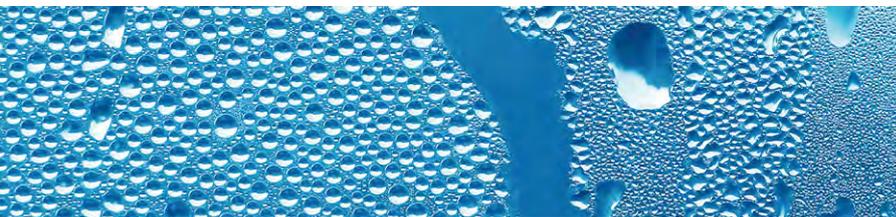




Produktübersicht



> Unsere Kompetenzen



Kompetenz & Erfahrung

Unsere Mitarbeiter und Partner blicken auf eine jahrelange und erfolgreiche Erfahrung im Bereich der Kälte-, Klima- und Heiztechnik zurück.



Schnelligkeit & Flexibilität

Dank ständiger Erreichbarkeit und kurzer Entscheidungswege können wir Klimaanlagen innerhalb kürzester Zeit liefern und in Betrieb nehmen.



Komplettservice & 24/7 Support

Von Planung über Aufbau bis zum Abbau übernehmen wir die gesamte Abwicklung des Projekts und sind rund um die Uhr für Sie erreichbar.



Bedarfsgerecht & individuell

Wir stellen maßgeschneiderte Lösungen für alle Anlässe und Branchen zur Verfügung – ob Gewerbe, Industrie, Event oder im Büro.



Sehr geehrte Damen und Herren,

wir freuen uns über Ihr Interesse an unserem Angebot. In dieser Broschüre finden Sie eine Übersicht unserer Mietgeräte aus dem Bereich der Kälte-, Klima- und Heiztechnik. Unser Portfolio reicht von kleinen Monoblockgeräten und Split-Klimageräten über Lüftungsgeräte bis hin zu Kaltwassersätzen für große Kälte- und Klimaanwendungen. Zudem bieten wir Be- und Entfeuchter zur Vermietung an. Unsere mobilen Heizgeräte runden unser Produktprogramm optimal ab.

So können wir eine sehr große Bandbreite individueller Anforderungen erfüllen – für Kunden aus Industrie, Gewerbe, Produktion und Veranstaltungstechnik.

Mit unseren Mitarbeitern und Partnern greifen wir auf eine jahrelange und erfolgreiche Erfahrung im Bereich der branchenübergreifenden Kälte-, Klima- und Heiztechnik zurück. Dank kurzer Entscheidungswege und unseres 24/7-Supports können wir besonders flexibel und schnell reagieren. Direkter Kundenkontakt ist uns dabei sehr wichtig.

Gerne beraten wir Sie auch persönlich und finden gemeinsam mit Ihnen die optimale und maßgeschneiderte Lösung für Ihre Anforderungen. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage.

Mit freundlichen Grüßen,

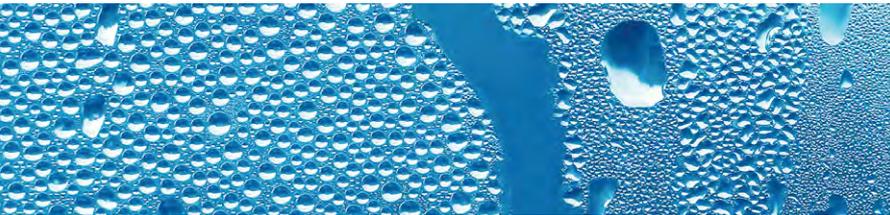
Ihr Climate Energy Team

> Unser Portfolio



Klima- und Lüftungsgeräte, Be- und Entfeuchter

- besonders geeignet für Events, Büros, Lagerflächen und Serverräume
- anschlussfertige, kompakte Geräte
- geräuscharm und energieeffizient



Kaltwassersätze

- für große Kühlanwendungen
- besonders geeignet für Produktion, Industrie und Gewerbe
- leistungsstark und robust



Heizgeräte

- besonders geeignet für Produktions-, Montage- und Lagerhallen sowie bei Veranstaltungen
- kompakte Geräte
- hohe Energieausbeute

Ihre Vorteile auf einen Blick

- Kompetenter, fachlich versierter Service inklusive technischem 24/7-Support für die gesamte Mietdauer
- Langjähriges Know-How im Bereich mobiler Kälte- und Klimatechnik
- Effiziente und kostengünstige Mietlösungen
- Hohe Funktionalität und Zuverlässigkeit durch die ausschließliche Verwendung zertifizierter Geräte und Anlagen
- Abdeckung branchenspezifischer Anforderungen durch breites Produktportfolio

> Inhalt

Unsere Kompetenzen.....	02
Vorwort	03
Unser Portfolio	04
Inhalt.....	05/06
24-Stunden Hotline	07
Klimageräte.....	08
2,6 kW Klimagerät CE-KL-2,6	09
4,1 kW Klimagerät CE-KL-4,1	10
6,7 kW Split-Klimagerät CE-KL-6,7.....	11
15 kW Split Klimagerät CE-KL-15.....	12
27 kW Split Klimagerät CE-KL-27	13
7,0 kW Spot Cooler CE-KL-2400	14
10 kW Rooftop/Wärmepumpe CE-RT-10	15
Verdunstungskühler CE-VK-18	16
Lüftungsgeräte.....	17
15 kW Lüftungsgerät CE-AHU-15.....	18
20 kW Lüftungsgerät CE-AHU-20.....	19
30 kW Lüftungsgerät CE-AHU-30	20
40 kW Lüftungsgerät CE-AHU-40.....	21
55 kW Lüftungsgerät CE-AHU-55.....	22
80 kW Lüftungsgerät CE-AHU-80.....	23
Kaltwassersätze	24
8,3 kW Kaltwassersatz CE-KW-8.....	25
18,2 kW Kaltwassersatz CE-KW-20.....	26
39 kW Kaltwassersatz CE-KW-40	27
50 kW Kaltwassersatz CE-KW-50.....	28
70 kW Kaltwassersatz CE-KW-70	29
75 kW Kaltwassersatz CE-KW-75	30
90 kW Kaltwassersatz CE-KW-90.....	31
104 kW Kaltwassersatz CE-KW-100	32
219 kW Kaltwassersatz CE-KW-219	33
Kühlcontainer	34
20 ft. Premium Kühlcontainer CE-KC-20P.....	35
40 ft. Premium Kühlcontainer CE-KC-40P	36
Be-/Entfeuchter.....	37
Luftbefeuchter CE-B-400.....	38
Luftentfeuchter CE-FSW-96	39

Heizgeräte.....	40
3 kW Elektroheizgebläse CE-H-3.E.....	41
9 kW Elektroheizgebläse CE-H-9.E.....	42
18 kW Elektroheizgebläse CE-H-18.E.....	43
19,6 kW Öl-Gebläseheizung CE-H-20.....	44
70kW Heizmobil CE-H-70.....	45
100kW Heizmobil CE-H-100.....	46
Unsere Standorte.....	47

> 24-Stunden Hotline



Für jedes Klima...

Mit unseren Klimageräten, Lüftungsgeräten, Kaltwassersätzen und Heizgeräten bestimmen Sie die Umgebungstemperatur. Egal ob heizen oder kühlen gewünscht wird, wir haben die richtige Lösung für Sie.



...zu jeder Uhrzeit

Sie können uns rund um die Uhr über unsere Service-Hotline erreichen. Bei uns landen Sie nicht im Call Center, sondern sprechen direkt mit geschultem Fachpersonal - unkompliziert und zuverlässig.

> 0800 800 230 230

KLIMAGERÄTE

> Klimageräte

Dank ihrer Flexibilität und Mobilität können unsere Klima- und Lüftungsgeräte effektiv und variabel eingesetzt werden und sind besonders geeignet zur Kühlung von Büros, kleineren Räumen oder Teilflächen.

Die anschlussfertigen Komplettgeräte garantieren ein unkompliziertes Setup und eine sofortige Inbetriebnahme, während die geringe Geräuschentwicklung sowie die effektive Kühlleistung für eine angenehme Atmosphäre für Kunden und Mitarbeiter sorgen.

Die Ausstattung mit Rollen ermöglicht einen leichten Transport der Klimageräte sowie die flexible Ausrichtung vor Ort.

> MONOBLOCKGERÄTE

Monoblockgeräte zeichnen sich vor allem durch einen geringen Energieverbrauch und die leichte Bedienbarkeit aus. Durch einen Abluftschlauch transportieren die Kompaktgeräte die warme Luft nach draußen.

> SPLIT-KLIMAGERÄTE

Zweiteilige Split-Klimageräte sind besonders energieeffizient und sorgen für einen sehr guten Wärmeaustausch. Flexible Schlauchleitungen transportieren die Wärme per Kältemittel an den externen Wärmetauscher.



2,6 kW Klimagerät

CE-KL-2,6

Dieses hochwertige Monoblock-Gerät kann heizen und kühlen. Mit einer Kühl- bzw. Heizleistung von 2,6 kW ist das mobile Klimagerät besonders geeignet für kleine Räume bis 25 m².

Die optionale Fernbedienung ermöglicht eine komfortable Bedienung.

EINSATZBEREICHE:

Büros, kleine Serverräume, kleine Klimaanwendungen

VORTEILE:

- anschlussfertiges Komplettgerät
- schneller Auf- und Abbau (evtl. Abluftschlauch)
- Heizen und Kühlen mit 2,6 kW
- leicht transportierbar durch Rollen
- geringe Geräusentwicklung

CE-KL-2,6

Abmessungen (L x B x H)	300 x 526 x 624 mm
Gewicht	25 kg
Nominale Kälteleistung	2,6 kW bei 27°C
Kompressor	Rotationskompressor
Kältemittel	R 410A
Spannungsversorgung	230 / 50Hz / 1Ph
Elektrischer Anschluss	Schuko-Stecker
Elektrische Leistungsaufnahme	1,1 kW
Maximaler Betriebsstrom	7,0 A*
Gebläseleistung	300 / 360 m ³ /h
Schalldruckpegel	51 dB(A) / 3 Meter Freifeld bei min. Lüftergeschwindigkeit

* Wird das Gerät an einem Fehlerstromschalter (F) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.



4,1 kW Klimagerät

CE-KL-4,1

Dieses anschlussfertige Klimagerät ist ein Allroundtalent und kann sowohl heizen als auch kühlen. Das Monoblock-Gerät hat eine Kühl- bzw. Heizleistung von 4,1 kW und ist damit besonders geeignet für Räume bis 40 m².

Dank der optionalen Fernbedienung ist eine komfortable Bedienung möglich.

EINSATZBEREICHE:

Büros, kleine Serverräume, mittlere Anwendungen

VORTEILE:

- anschlussfertiges Kompletgerät
- schneller Auf- und Abbau (evtl. Abluftschlauch)
- Heizen und Kühlen mit mehr als 4 kW
- leicht transportierbar dank Rollen
- geringe Geräusentwicklung

CE-KL-4,1

Abmessungen (L x B x H)	300 x 550 x 760 mm
Gewicht	35 kg
Nominale Kälteleistung	4,1 kW bei 27°C
Kompressor	Rotationskompressor
Kältemittel	R 410A
Spannungsversorgung	230 / 50Hz / 1Ph
Elektrischer Anschluss	Schuko-Stecker
Elektrische Leistungsaufnahme	1,7 kW
Maximaler Betriebsstrom	7,6 A*
Gebläseleistung	350 / 450/ 500 m ³ /h
Schalldruckpegel	52 dB(A) / 3 Meter Freifeld bei min. Lüftergeschwindigkeit

* Wird das Gerät an einem Fehlerstromschalter (F) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.



6,7 kW Split-Klimagerät

CE-KL-6,7.W

Dieses hochwertige Split-Klimagerät für den professionellen Einsatz verwendet als Kühlmedium ein Glykol-Wassergemisch, welches über flexible Schlauchleitungen an den externen Wärmetauscher geleitet wird.

Die Schlauchleitungen und die elektrischen Anschlussleitungen sind einfach und schnell zu installieren. Fachpersonal wird für die Inbetriebnahme nicht benötigt.

Die Standardlänge der mitgelieferten Verbindungsleitung beträgt 10 Meter. Bei Bedarf kann diese auf eine Gesamtlänge von bis zu 30 Metern erweitert werden. Die Regelung des Klimagerätes erfolgt über einen automatischen Thermostaten.

EINSATZBEREICHE:

Büros, Verkaufsräume, Lager, Serverräume, Zelte, Events

VORTEILE:

- anschlussfertiges Komplettgerät
- schneller Auf- und Abbau
- Selbstaufbau möglich
- flexibel einsetzbar
- passt durch Standardtüren

* Wird das Gerät an einem Fehlerstromschalter (F) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.

Innengerät

Abmessungen (L x B x H)	815 x 360 x 1200 mm
Gewicht	88 kg
Nominale Kälteleistung	6,7 kW bei 26°C 55% r. F. innen, 30°C außen
Kompressor	Rotationskompressor
Kältemittel	R 410A
Spannungsversorgung	230 / 50Hz / 1Ph
Elektrischer Anschluss	Schuko-Stecker
Elektrische Leistungsaufnahme	2,6 kW
Maximaler Betriebsstrom	13 A*
Gebläseleistung	1500 / 1400 / 1150 m ³ /h
Schalldruckpegel	46 dB(A) / 3 Meter Freifeld bei min. Lüftergeschwindigkeit

Außengerät

Abmessungen (L x B x H)	650 x 320 x 510 mm
Gewicht	22,2 kg
Schalldruckpegel	49 dB(A) / 3 Meter Freifeld



15 kW Split-Klimagerät

CE-KL-15

Dieses hochwertige Split-Klimagerät für den professionellen Einsatz verwendet als Kühlmedium ein Glykol-Wassergemisch, welches über flexible Schlauchleitungen an den externen Wärmetauscher geleitet wird.

Die Schlauchleitungen und die elektrischen Anschlussleitungen sind einfach und schnell zu installieren.

EINSATZBEREICHE:

Große Büros, Serverräume, Events, Zelte, Verkaufsräume

VORTEILE:

- anschlussfertiges Kompletgerät
- schneller Auf- und Abbau
- leicht transportierbar dank Rollen
- flexibel einsetzbar
- passt durch Standardtüren

Innengerät

Abmessungen (L x B x H)	1080 x 420 x 1520 mm
Gewicht	140 kg
Nominale Kälteleistung	15,0 kW bei 26°C 55% r. F. innen, 30°C außen
Kompressor	Rotationskompressor
Kältemittel	R 410A
Spannungsversorgung	400 / 3 / 50 Hz
Elektrischer Anschluss	CEE 16 A Stecker
Elektrische Leistungsaufnahme	5,7 kW
Betriebsstrom	8,7 A*
Gebläseleistung	2300 / 1900 / 1500 m ³ /h
Schalldruckpegel	56 dB(A) / 3 Meter Freifeld bei min. Lüftergeschwindigkeit

Außengerät

Abmessungen (L x B x H)	930 x 641 x 895 mm
Gewicht	60 kg
Schalldruckpegel	51 dB(A) / 3 Meter Freifeld

* Wird das Gerät an einem Fehlerstromschalter (F) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.



27 kW Split-Klimagerät

CE-KL-27

Hochwertiges, professionelles Split-Klimagerät mit hoher Kühlleistung. Als Kühlmedium wird ein Glykol-Wassergemisch verwendet. Dieses wird über flexible Schlauchleitungen an die zwei externen Wärmetauscher geleitet.

Die Schlauchleitungen und die elektrischen Anschlussleitungen sind einfach und schnell zu installieren.

Die Standardlänge der Verbindungsleitungen beträgt 10 Meter. Bei Bedarf sind Leitungslängen bis 30 Meter verfügbar.

EINSATZBEREICHE:

Werkstätten, Lagerhallen, Zelte, Events, Produktionsbereiche, Serverräume

VORTEILE:

- anschlussfertiges Kompletgerät
- schneller Auf- und Abbau
- flexibel einsetzbar
- leicht transportierbar durch Rollen
- passt durch Standardtüren

Innengerät

Abmessungen (L x B x H)	1200 x 560 x 1840 mm
Gewicht	260 kg
Nominale Kälteleistung	27 kW bei 25°C, 55 % r.F. innen, 30°C Außentemperatur
Kompressor	Rotationsverdichter
Kältemittel	R410A
Spannungsversorgung	400V / 50Hz / 3Ph
Elektrischer Anschluss	CEE 32A Stecker
Elektrische Leistungsaufnahme	9,5 kW
Betriebsstrom	22,8 A*
Gebläseleistung	2500 / 2700 / 3200 m ³ /h
Schalldruckpegel	54 dB(A) / 3 Meter Freifeld bei min. Lüftergeschwindigkeit

Außengerät

Abmessungen (L x B x H)	930 x 641 x 895 mm
Gewicht	2x 60 kg
Schalldruckpegel	51 dB(A) / 3 Meter Freifeld

* Wird das Gerät an einem Fehlerstromschalter (F) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.



7,0 kW Spot Cooler

CE-KL-2400

Bei diesem mobilen Spot Cooler wird die kalte Luft durch flexible Schläuche geleitet. Dies ermöglicht die optimale Ausrichtung des Kältestroms und damit eine punktgenaue Kühlung. Die verstellbaren Luftauslässe können mithilfe von Schläuchen verlängert werden und erreichen somit Orte, die mit einer herkömmlichen Klimaanlage nicht zu kühlen sind. Der Einsatzbereich von 10°C bis 35 °C ist sehr groß.

Mit seiner punktuellen Kühlfähigkeit ist der Spot Cooler unter anderem besonders geeignet für die gezielte Kühlung von Serverracks oder temperaturempfindlichem Equipment aus industriellen Produktionsprozessen.

EINSATZBEREICHE:

Arbeitsplätze in Werkhallen, Lager, Verkaufsräume, Testumgebungen, Serverräume, halbgeschlossene Bereiche, Messen, Industrie

VORTEILE:

- anschlussfertiges Kompletgerät
- schneller Auf- und Abbau (evtl. Abluftschlauch)
- Anschluss von Kühlluftschlauch möglich
- leicht transportierbar dank Rollen
- passt durch Standardtüren
- geringe Geräusentwicklung

CE-KL-2400

Abmessungen (L x B x H)	500 x 620 x 1250 mm
Gewicht	85 kg
Nominale Kälteleistung	7,35 kW bei 28°C
Kompressor	Rotationskompressor
Kältemittel	R 410A
Spannungsversorgung	230 / 50Hz / 1Ph
Elektrischer Anschluss	Schuko-Stecker
Elektrische Leistungsaufnahme	2,9 kW
Maximaler Betriebsstrom	12,0 A*
Gebläseleistung	800 / 1020 m ³ /h
Schalldruckpegel	58 dB(A) / 3 Meter Freifeld bei min. Lüftergeschwindigkeit

* Wird das Gerät an einem Fehlerstromschalter (F) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.



10 kW Rooftop/Wärmepumpe

CE-RT-10

Rooftop / Klimagerät mit Kühl- und Heizfunktion für die Außenaufstellung. Durch Anschlüsse für Luftschläuche kann ein Betrieb mit Frischluft oder Umluft realisiert werden. Mit einem optionalen, externen Thermostat kann die gewünschte Lufttemperatur im Raum geregelt werden.

EINSATZBEREICHE:

Werkstätten, Lagerhallen, Zelte, Events, Produktionsbereiche

VORTEILE:

- anschlussfertiges Kompletgerät
- schneller Auf- und Abbau
- Heizen und Kühlen mit 10 kW
- leicht transportierbar durch Rollen
- geringe Geräuschentwicklung

CE-RT-10

Abmessungen (L x B x H)	1200 x 1200 x 1020 mm
Gewicht	105 kg
Nominale Kälteleistung	10 kW bei 27°C Raumtemp. und 35°C Außentemperatur
Nominale Heizleistung	10 kW bei 20°C Raumtemp. und 7°C Außentemperatur
Kompressor	Hermetischer Rollkolbenverdichter
Kältemittel	R 410A
Spannungsversorgung	230/1/50Hz
Elektr. Anschluss	Schuko-Stecker
Elektr. Leistungsaufnahme	3,3 kW Kühlbetrieb 3,0 kW Heizbetrieb
Max. Betriebsstrom	16 A*
Gebläseleistung	1500m ³ /h
Einsatzgrenzen	Kühlbetrieb von 15°C bis 42°C Heizbetrieb von -7°C bis 25°C

* Wird das Gerät an einem Fehlerstromschalter (F) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Sicherung 16A Auslösecharakteristik C.

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.



Verdunstungskühler

CE-VK-18

Dieser industrielle Luftkühler hat einen Luftdurchsatz von 18.000 m³/h. Er ist bestens für Räume bis ca. 250 m² geeignet. Durch die Verdunstung von Wasser ist eine effiziente und leistungsstarke Kühlung möglich. Der Kühler besticht durch seinen niedrigen Stromverbrauch. Die einfache Installation und Bedienung sind weitere Vorteile des Gerätes. Das benötigte Wasser wird manuell in den integrierten Tank eingefüllt, optional ist der Anschluss an einen Wasseranschluss möglich.

EINSATZBEREICHE:

Hallen, Werkstätten, Zelte, Freiflächen

VORTEILE:

- anschlussfertiges Kompletgerät
- schneller Auf- und Abbau (evtl. Wasseranschluss)
- Kühlen, Lüften und Befeuchten
- leicht transportierbar durch Rollen
- niedriger Stromverbrauch

CE-VK-18

Abmessungen (L x B x H)	1150 x 600 x 1500 mm
Gewicht	60 kg
Füllmenge Wassertank	60 Liter
Wasserverbrauch	10 - 15 Liter/h
Lüfter	Axial
Gebläseleistung	3-stufig, max. 18000m ³ /h
Elektrischer Anschluss	Schuko-Stecker
Elektrische Leistungsaufnahme	0,55 kW
Schalldruckpegel	55-60-65 dB(A) / 3 Meter Freifeld



> Lüftungsgeräte

Die mobilen Lüftungsgeräte (Airhandler) können sowohl an einem hauseigenen Kaltwassersatz, einen mobilen Kaltwassersatz oder einer Heatpump/Heizung angeschlossen werden. Sie sorgen für eine optimale Verteilung der gekühlten oder beheizten Luft im Raum.

Durch die verschiedenen Leistungsgrößen können unsere Lüftungsgeräte jeden Bedarf abdecken.



15 kW Lüftungsgerät

CE-AHU-15

Dieses vielseitig einsetzbare und leistungsstarke Lüftungsgerät besticht durch seine elegante Optik. Es ist leicht zu transportieren und passt durch alle Standardtüren. Dank seiner Schnellverschlüsse kann das Gerät in kürzester Zeit installiert und in Betrieb genommen werden. Es ist optimal geeignet für den Einsatz in Verbindung mit einer Kaltwasseranlage.

EINSATZBEREICHE:

Büro- und Veranstaltungsräume, Zelte, Hallen, Serverräume

VORTEILE:

- anschlussfertiges Kompletgerät
- geringer Platzbedarf
- passt durch Standardtüren
- schneller Auf- und Abbau
- geringe Geräusentwicklung

CE-AHU-15

Abmessungen (L x B x H)	540 x 370 x 1750 mm
Gewicht	65 kg
Nominale Kälteleistung	15 kW bei 7/12°C und 20°C Ausblastemperatur
Wasseranschlüsse	3/4 Zoll GeKa
Kondensatanschluss	3/4 Zoll GeKa
Spannungsversorgung	230 / 50 Hz / 1 Ph
Elektrischer Anschluss	Schuko-Stecker
Elektrische Leistungsaufnahme	2,9 kW
Maximaler Betriebsstrom	4,0 A*
Maximale Gebläseleistung	2050 m ³ /h
Maximaler Schalldruckpegel	54 dB(A) / 10 Meter Freifeld

* Wird das Gerät an einem Fehlerstromschalter (F) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.



20 kW Lüftungsgerät

CE-AHU-20

Dieses hochwertige, vielseitig einsetzbare und leistungsstarke Lüftungsgerät besteht durch seine elegante Optik. Dank seiner Rollen ist das Gerät leicht zu transportieren und passt durch die meisten Türen. Die Schnellanschlüsse ermöglichen eine schnelle Installation und Inbetriebnahme. Es ist optimal für den Einsatz in Verbindung mit einem Kaltwassersatz geeignet.

EINSATZBEREICHE:

Veranstaltungen, Zelte, Hallen, Serverräume, Lagerräume, etc.

VORTEILE:

- anschlussfertiges Kompletgerät
- geringer Platzbedarf
- schneller Auf- und Abbau
- leicht transportierbar dank Rollen
- geringe Geräusentwicklung

CE-AHU-20

Abmessungen (L x B x H mit / ohne Rollen)	740 x 530 x 1650 / 1790 mm
Gewicht	105 kg
Nominale Kälteleistung	20 kW bei 28°C Lufttemperatur und 6°C Wasservorlauftemperatur
Nominale Heizleistung	40 kW bei 20°C Lufttemperatur und 70°C Wasservorlauftemperatur
Temperaturbereich	10-50°C
Maximaler Wasserdruck	6 Bar
Elektrischer Anschluss	Schuko-Stecker
Elektrische Leistungsaufnahme	0,5 kW
Maximaler Betriebsstrom	2,0 A*
Gebläseleistung	2100 / 1990 / 1600 m ³ /h
Schalldruckpegel	53 dB (A) / 3 Meter Freifeld

* Wird das Gerät an einem Fehlerstromschalter (F) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.



30 kW Lüftungsgerät

CE-AHU-30

Dieses hochwertige, vielseitig einsetzbare und leistungsstarke Lüftungsgerät besticht durch seine elegante Optik. Dank seiner Rollen ist das Gerät leicht zu transportieren und passt durch die meisten Türen. Die Schnellanschlüsse ermöglichen eine schnelle Installation und Inbetriebnahme. Es ist optimal für den Einsatz in Verbindung mit einem Kaltwassersatz geeignet.

EINSATZBEREICHE:

Veranstaltungen, Zelte, Hallen, Serverräume, Lagerräume

VORTEILE:

- anschlussfertiges Komplettgerät
- geringer Platzbedarf
- schneller Auf- und Abbau
- leicht transportierbar dank Rollen
- geringe Geräusentwicklung

CE-AHU-30

Abmessungen (L x B x H ohne / mit Rollen)	740 x 600 x 1850 / 1990 mm
Gewicht	130 kg
Nominale Kälteleistung	32 kW bei 28°C Lufttemperatur und 6°C Wasservorlauftemperatur
Nominale Heizleistung	51 kW bei 20°C Lufttemperatur und 70°C Wasservorlauftemperatur
Temperaturbereich	10-50 °C
Maximaler Wasserdruck	6 Bar
Elektr. Anschluss	Schuko-Stecker
Elektr. Leistungsaufnahme	2,2 kW
Maximaler Betriebsstrom	7,2 A*
Gebläseleistung	3600 / 2700 / 1500 m ³ /h
Schalldruckpegel	59 dB(A) / 3 Meter Freifeld

* Wird das Gerät an einem Fehlerstromschalter (F) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.



40 kW Lüftungsgerät

CE-AHU-40

Dieses hocheffiziente Lüftungsgerät ist mit neuestem EC-Lüfter und einem 5-reihigen Wärmetauscher ausgestattet. Es übertrifft daher die ErP-Richtlinie 2019. Der Luftdurchsatz beträgt 4850 m³/h. Der leistungsstarke Lüfter kann optimal in Verbindung mit unserem 40 kW Kaltwassersatz betrieben werden. Durch die optionale Topbox ist eine horizontale und vertikale Luftausströmung möglich.

EINSATZBEREICHE:

Lagerhallen, Werkstätten, Zelte, Veranstaltungsräume, große Serverräume

VORTEILE:

- anschlussfertiges Kompletgerät
- schneller Auf- und Abbau
- stufenlose Gebläseverstellung
- kompaktes Gerät
- geringe Geräusentwicklung

CE-AHU-40

Abmessungen (L x B)	1550 x 680 mm
Höhe (ohne / mit Topbox)	1910 / 2449 mm
Gewicht	180 kg
Nominale Kälteleistung	38,64 kW bei 27°C Lufttemperatur und 7°C Wasser-Vorlauftemperatur
Luftdurchsatz	4850 m ³ /Stunde
Pressung	250 Pa
Anzahl Ventilatoren	1 x EC-Ventilator stufenlos
Spannungsversorgung	400 / 50Hz / 3 Ph
Elektrischer Anschluss	CEE 16 A
Elektrische Leistungsaufnahme	2,5 kW
Maximaler Betriebsstrom	4,0 A*
Schalldruckpegel	69 dB(A) / 1 Meter Freifeld bei min. Lüftergeschwindigkeit

* Wird das Gerät an einem Fehlerstromschalter (F) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.



55 kW Lüftungsgerät

CE-AHU-55

Dieses effiziente Lüftungsgerät ist mit einem 4-reihigen Wärmetauscher und einem Radialventilator ausgestattet. Der Luftdurchsatz beträgt bis zu 8250 m³/h. Der leistungsstarke Lüfter kann optimal in Verbindung mit einem Kaltwassersatz betrieben werden. Durch die optionale Topbox ist eine horizontale und vertikale Luftausströmung möglich.

EINSATZBEREICHE:

Lagerhallen, Zelte, Veranstaltungsräume, große Serverräume

VORTEILE:

- anschlussfertiges Kompletgerät
- schneller Auf- und Abbau
- kompaktes Gerät
- stufenlose Gebläseverstellung

CE-AHU-55

Abmessungen (L x B)	1970 x 790 mm
Höhe (ohne / mit Topbox)	2080 / 2620 mm
Gewicht	370 kg
Nominale Kälteleistung	56,85 kW bei 27°C Lufttemperatur und 7°C Wasser-Vorlauftemperatur
Luftdurchsatz	8250 m ³ / Stunde
Anzahl Ventilatoren	1
Spannungsversorgung	400 / 50 Hz / 3 Ph
Elektrischer Anschluss	CEE 16 A
Elektrische Leistungsaufnahme	2,2 kW
Max. Betriebsstrom	7,0 A*
Leistungsstufen	Stufenlos
Schalldruckpegel	70 dB (A) bei höchster Gebläsestufe / 3 Meter Freifeld

* Wird das Gerät an einem Fehlerstromschalter (F) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.



80 kW Lüftungsgerät

CE-AHU-80

Leistungsstarkes Lüftungsgerät mit vielseitigen Einsatzmöglichkeiten, das sowohl im Innen- als auch im Außenbereich aufgestellt werden kann.

Dank der Anschlussmöglichkeiten für Luftschläuche ist das Gerät besonders flexibel einsetzbar. Aufgrund hoher Pressung ist der Lufttransport auch über weite Strecken möglich. Neueste, stufenlos einstellbare EC-Motoren erbringen ihren Beitrag zur Energieeinsparung. Der Anschluss an einen Kaltwassersatz oder einen Warmwassererzeuger ist möglich.

EINSATZBEREICHE:

Veranstaltungen, Zelte, Hallen, Lagerräume, Produktionshallen, etc.

VORTEILE:

- anschlussfertiges Komplettgerät
- geringer Platzbedarf
- schneller Auf- und Abbau
- Lufttransport über weite Strecken möglich
- geringe Geräuschentwicklung

CE-AHU-80

Abmessungen (L x B x H) inkl. Transportrahmen	2250 x 1650 x 1480 mm
Gewicht	620 kg
Nominale Kälteleistung	85 kW bei 30°C Lufttemperatur und 7°C Wasservorlauftemperatur
Luftdurchsatz	8000 m ³ /h
Pressung	500 Pa
Luftauslass	Horizontal / 2x500 mm
Spannungsversorgung	400 / 50 Hz / 3 Ph
Elektrischer Anschluss	CEE 16 A
Elektrische Leistungsaufnahme	5,2 kW
Maximaler Betriebsstrom	9,0 A*
Leistungsstufen	Stufenlos
Schalldruckpegel	34 dB (A), 10 Meter Freifeld

* Wird das Gerät an einem Fehlerstromschalter (F) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.



> Kaltwassersätze

Dank ihres hohen Wirkungsgrades und ihrer Leistungsstärke eignen sich Kaltwassersätze besonders für große Kühlanwendungen im Bereich Gewerbe, Produktion und Industrie. Die Flüssigkeitskühler sind in Verbindung mit Lüftungsgeräten optimal für Klimaanwendungen einsetzbar. Dank ihrer wetterfesten und robusten Gehäuse können die kompakten Kälteanlagen auch unter extremen Rahmenbedingungen problemlos im Außenbereich platziert und betrieben werden. Hohe COP-Werte ermöglichen einen energiesparenden Betrieb, während die geringe Geräuschentwicklung den Störfaktor für Anlieger minimiert.

Durch die Möglichkeit, enge Regeltoleranzen bei der Temperatur einzuhalten sind Kaltwassersätze ideal für den Einsatz in der industriellen Prozesskühlung und der Gebäudeklimatisierung.

Die von uns vermieteten Kaltwassersätze sind besonders auf Energieersparnis ausgelegt und tragen somit zur Reduzierung der Betriebskosten und zum Umweltschutz bei.



8,3 kW Kaltwassersatz

CE-KW-8

Dieser kompakte Kaltwassersatz ist mit einem hermetischen Scrollverdichter und einem Axial-Ventilator ausgestattet. Das zuverlässige Gerät erlaubt eine große Anwendungsvielfalt und ist die optimale Lösung für die meisten Industrieanwendungen.

Ein interner 60 Liter-Tank und eine Umwälzpumpe zur Versorgung des kundenseitigen Kühlkreislaufes sind integriert. Als Überwachungssystem kommt eine Mikroprozessorsteuerung zum Einsatz. Bei Erreichen der eingestellten Kaltwassertemperatur schaltet das Gerät ab.

EINSATZBEREICHE:

Industrieanwendungen, Gebäudeklimatisierung, Prozesskühlung

VORTEILE:

- anschlussfertiges Kompletgerät
- schneller Auf- und Abbau
- energiesparend durch hohe EER-Werte
- geringe Geräuschentwicklung
- kompaktes, leichtes Gerät

CE-KW-8

Abmessungen (L x B x H)	1400 x 580 x 950 mm
Gewicht	220 kg
Wasseranschlüsse	3/4 Zoll GeKa
Nominale Kälteleistung	8,3 kW bei 20/15 °C und 25°C Umgebungstemperatur
Kompressor	1 x Scroll hermetisch
Kühlkreisläufe	1
Kältemittel	R 410A
Nom. Durchfluss	1,4 m ³ /h
Max. Durchfluss	4,80 m ³ /h
Betriebsüberdruck	6 bar
Elektr. Leistungsaufnahme	3,9 kW
Spannungsversorgung	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Startstrom	34 A
Max. Betriebsstrom	6,9 A*
Elektr. Anschluss	CEE 16 A
Schalldruckpegel	52,4 dB(A) / 10 m Freifeld

* Wird das Gerät an einem Fehlerstromschalter (F) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.



18,2 kW Kaltwassersatz

CE-KW-20

Dieser moderne und kompakte Kaltwassersatz ist mit einem hermetischen Scrollverdichter und zwei drehzahlregulierten Axial-Ventilatoren ausgestattet. Das zuverlässige Gerät erlaubt eine große Anwendungsvielfalt und ist die optimale Lösung für die meisten Prozesskälteanwendungen.

Ein interner 100 Liter-Tank und eine Umwälzpumpe zur Versorgung des kundenseitigen Kühlkreislaufes sind integriert. Als Überwachungssystem kommt eine Mikroprozessorsteuerung zum Einsatz. Bei Erreichen der eingestellten Kaltwassertemperatur schaltet das Gerät ab.

EINSATZBEREICHE:

Industrieanwendungen, Gebäudeklimatisierung, Prozesskühlung

VORTEILE:

- anschlussfertiges Komplettgerät
- schneller Auf- und Abbau
- energiesparend durch hohe EER-Werte
- geringe Geräuschentwicklung
- kompaktes, leichtes Gerät

CE-KW-20

Abmessungen (L x B x H)	1830 x 790 x 1640 mm
Gewicht	430 kg
Wasseranschluss	2 Zoll Bauerkupplung
Nominale Kälteleistung	18,2 kW bei 12/7 °C und 35 °C Umgebungstemperatur
Kompressor	1 x Scroll hermetisch
Kühlkreisläufe	1
Kältemittel	R 410A
Nominaler Durchfluss	3,10 m ³ /h
Max. Durchfluss	4,80 m ³ /h
Betriebsüberdruck	4 bar
Elektr. Leistungsaufnahme	9,9 kW
Spannungsversorgung	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Startstrom	116 A
Maximaler Betriebsstrom	17,2 A*
Elektrischer Anschluss	CEE 32 A
Schalldruckpegel	47 dB(A) / 10 Meter Freifeld
Delta T min/max	4-10 K

* Wird das Gerät an einem Fehlerstromschalter (F) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.



39 kW Kaltwassersatz

CE-KW-40

Dieser luftgekühlte Kaltwassersatz ist mit hochwertiger Verdampfertechnologie, einem hermetischen Scroll Kompressor und Axialventilatoren ausgestattet. Daher ist der CE-KW-40 besonders für den Einsatz in der Industrie geeignet. Dank seiner kompakten Bauweise benötigt er besonders wenig Platz.

Ein interner 255 Liter-Tank und eine Umwälzpumpe zur Versorgung des kundenseitigen Kühlkreislaufes sind integriert. Als Überwachungssystem kommt eine Mikroprozessorstuerung zum Einsatz. Der Arbeitsbereich erstreckt sich von -10° bis $+20^{\circ}\text{C}$ Wassertemperatur.

EINSATZBEREICHE:

Industrieanwendungen, Gebäudeklimatisierung, Prozesskühlung

VORTEILE:

- anschlussfertiges Kompletgerät
- schneller Auf- und Abbau
- energiesparend durch hohe EER-Werte
- geringe Geräuschentwicklung

CE-KW-40

Abmessungen (L x B x H)	2200 x 800 x 1650 mm
Gewicht	660 kg
Wasseranschluss	2 Zoll Bauerkupplung
Nominale Kälteleistung	39 kW bei $7/12^{\circ}\text{C}$ und 32°C Umgebungstemperatur
Kompressor	1 x Scroll hermetisch
Kühlkreisläufe	1
Kältemittel	R 410A
Nominaler Durchfluss	6,60 m ³ /h
Delta T min. / max.	4-10 K
Max. Betriebsüberdruck	6 bar
Elektr. Leistungsaufnahme	18 kW
Spannungsversorgung	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Startstrom	155 A
Max. Betriebsstrom	31 A*
Elektrischer Anschluss	CEE 63 A
Schalldruckpegel	52 dB(A) / 3 m Freifeld
Schutzart	IP 54

* Wird das Gerät an einem Fehlerstromschalter (F) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.



50 kW Kaltwassersatz

CE-KW-50

Dieser luftgekühlte Kaltwassersatz ist mit hochwertiger Verdampfertechnologie, einem hermetischen Scroll Kompressor und Axialventilatoren ausgestattet. Daher ist der CE-KW-50 besonders für den Einsatz in der Industrie geeignet. Dank seiner kompakten Bauweise benötigt er besonders wenig Platz.

Ein interner 255 Liter-Tank und eine Umwälzpumpe zur Versorgung des kundenseitigen Kühlkreislaufes sind integriert. Als Überwachungssystem kommt eine Mikroprozessorstuerung zum Einsatz. Der Arbeitsbereich erstreckt sich von -10° bis $+20^{\circ}\text{C}$ Wassertemperatur.

EINSATZBEREICHE:

Industrieanwendungen, Gebäudeklimatisierung, Prozesskühlung

VORTEILE:

- anschlussfertiges Komplettgerät
- schneller Auf- und Abbau
- energiesparend durch hohe EER-Werte
- geringe Geräusentwicklung

CE-KW-50

Abmessungen (L x B x H)	2300 x 800 x 1650 mm
Gewicht	660 kg
Wasseranschlüsse	2 Zoll Bauerkupplungen
Nominale Kälteleistung	41 kW bei $7/12^{\circ}\text{C}$ und 32°C Umgebungstemperatur
Kompressor	1 x Scroll hermetisch
Kühlkreisläufe	1
Kältemittel	R407C
Min. / Max. Durchfluss	2,6-18 m^3/h
Delta T min. / max.	4-10 K
Maximaler Betriebsüberdruck	6 bar
Elektr. Leistungsaufnahme	18,3 kW
Spannungsversorgung	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Startstrom	155 A
Maximaler Betriebsstrom	32 A*
Elektrischer Anschluss	CEE 63 A
Schalldruckpegel	54,1 dB(A) / 10 m Freifeld
Schutzart	IP 54

* Wird das Gerät an einem Fehlerstromschalter (F) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.



70 kW Kaltwassersatz

CE-KW-70

Dieser luftgekühlte Kaltwassersatz ist mit hochwertiger Verdampfertechnologie, zwei hermetischen Scroll Kompressoren sowie drei Axialventilatoren ausgestattet. Er ist besonders geeignet für den Einsatz in der Industrie. Dank seiner kompakten Bauweise benötigt er wenig Platz.

Ein interner 350 Liter-Tank und eine Umwälzpumpe zur Versorgung des kundenseitigen Kühlkreislaufes sind integriert. Als Überwachungssystem kommt eine Mikroprozessorsteuerung zum Einsatz.

In Verbindung mit unseren Lüftungsgeräten sind auch größere Klimaanwendungen möglich.

EINSATZBEREICHE:

Industrieanwendungen, Gebäudeklimatisierung, Prozesskühlung

VORTEILE:

- anschlussfertiges Kompletgerät
- schneller Auf- und Abbau
- energiesparend durch hohe EER-Werte
- geringe Geräusentwicklung
- kompaktes, leichtes Gerät

CE-KW-70

Abmessungen (L x B x H)	2650 x 950 x 2230 mm
Gewicht	1.100 kg
Wasseranschluss	2 Zoll Bauerkupplung
Nominale Kälteleistung	66 kW bei 12 / 7°C und 32°C Umgebungstemperatur
Kompressor	2 x Scroll hermetisch
Kühlkreisläufe	1
Kältemittel	R 407C oder R410A
Nominaler Durchfluss	11,26 m ³ /h
Delta T min. / max.	4–10 K
Max. Betriebsüberdruck	6 bar
Elektr. Leistungsaufnahme	21 kW
Spannungsversorgung	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Startstrom	179 A
Maximaler Betriebsstrom	58 A*
Elektrischer Anschluss	CEE 63 A
Schalldruckpegel	53,5 dB(A) / 10 Meter Freifeld
Schutzart	IP 54

* Wird das Gerät an einem Fehlerstromschalter (F) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.



75 kW Kaltwassersatz

CE-KW-75

Dieser luftgekühlte Kaltwassersatz ist mit hochwertiger Verdampfertechnologie, zwei hermetischen Scroll Kompressoren sowie drei Axialventilatoren ausgestattet. Er ist besonders für den industriellen Einsatz in der Industrie geeignet. Dank seiner kompakten, schmalen Bauweise benötigt er wenig Platz.

Ein interner 350 Liter-Tank und eine Umwälzpumpe zur Versorgung des kundenseitigen Kühlkreislaufes sind integriert. Als Überwachungssystem kommt eine Mikroprozessorsteuering zum Einsatz.

In Verbindung mit unseren Lüftungsgeräten sind auch größere Klimaanwendungen möglich.

EINSATZBEREICHE:

Industrieanwendungen, Gebäudeklimatisierung, Prozesskühlung

VORTEILE:

- anschlussfertiges Komplettgerät
- schneller Auf- und Abbau
- energiesparend durch hohe EER-Werte
- geringe Geräuschentwicklung
- kompaktes Gerät

CE-KW-75

Abmessungen (L x B x H)	2650 x 950 x 2230 mm
Gewicht	1.200 kg
Wasseranschluss	2 Zoll Bauerkupplung
Nominale Kälteleistung	75,6 kW bei 12 / 7 °C und 32 °C Umgebungstemperatur
Kompressor	2 Stück Scroll hermetisch
Kühlkreisläufe	1
Kältemittel	R410A
Nominaler Durchfluss	13 m ³ /h
Delta T min. / max.	4-10 K
Max. Betriebsüberdruck	6 bar
Elektr. Leistungsaufnahme	25 kW
Spannungsversorgung	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Startstrom	180 A
Maximaler Betriebsstrom	63 A*
Elektrischer Anschluss	CEE 63 A
Schalldruckpegel	58 dB(A) / 10 Meter Freifeld
Schutzart	IP 54

* Wird das Gerät an einem Fehlerstromschalter (F) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.



90 kW Kaltwassersatz

CE-KW-90

Dieser moderne luftgekühlte Kaltwassersatz für Industrie- und Klimaanwendungen ist besonders effizient durch die geregelte Wasserpumpe und den geregelten Lüfter. Er verfügt über einen integrierten Plattenwärmetauscher, ein Ausgleichsgefäß, sehr leise Ventilatoren aus Verbundstoffen sowie auf Schwingungsdämpfern gelagerte Kompressoren.

Ein Teillastbetrieb mit 33% und 66% ermöglicht einen energieeffizienten Betrieb. Die Touch Pilot Regelung mit 4,3" Farbdisplay bietet verschiedenste individuelle Einstellmöglichkeiten wie beispielsweise Zeiteinstellungen oder Nachtmodus.

EINSATZBEREICHE:

Industrieanwendungen, Gebäudeklimatisierung, Prozesskühlung

VORTEILE:

- anschlussfertiges Komplettgerät
- schneller Auf- und Abbau
- energiesparend durch hohe EER-Werte
- geringe Geräuschentwicklung

CE-KW-90

Abmessungen (L x B x H)	2340 x 2320 x 1530 mm
Gewicht	1.020 kg
Wasseranschluss	2 Zoll Bauerkupplung
Nominale Kälteleistung	87 kW bei 12 / 7 °C und 35 °C Umgebungstemperatur
Kompressor	3 Stück Scroll hermetisch
Kühlkreisläufe	1
Kältemittel	R410A
Nominaler Durchfluss	19,78 m ³ /h
Delta T min. / max.	4–10 K
Max. Betriebsüberdruck	10 bar
Elektr. Leistungsaufnahme	46 kW
Spannungsversorgung	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Startstrom	179 A
Maximaler Betriebsstrom	94 A*
Elektrischer Anschluss	CEE 125 A
Schalldruckpegel	51 dB(A) / 10 Meter Freifeld
Schutzart	IP 54

* Wird das Gerät an einem Fehlerstromschalter (F) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.



104 kW Kaltwassersatz

CE-KW-100

Dieser leistungsstarke Kaltwassersatz ist mit zwei hermetischen Scrollverdichtern und drei Axial-Ventilatoren ausgestattet.

Durch moderne Technik wie z.B. elektronische Einspritzventile und drehzahlgeregelte Ventilatoren arbeitet das Gerät zuverlässig und energiesparend.

Der Arbeitsbereich erstreckt sich auf Kaltwassertemperaturen von -10° bis $+25^{\circ}\text{C}$ sowie Umgebungstemperaturen von -20° bis $+40^{\circ}\text{C}$.

Der Kaltwassersatz erlaubt eine große Anwendungsvielfalt und ist die optimale Lösung für die meisten Industrieanwendungen.

Ein interner 500 Liter-Tank und eine Umwälzpumpe zur Versorgung des kundenseitigen Kühlkreislaufes sind integriert. Als Überwachungssystem kommt eine Mikroprozessorsteuerung zum Einsatz. Bei Erreichen der eingestellten Kaltwassertemperatur schaltet das Gerät ab.

EINSATZBEREICHE:

Industrieanwendungen, Gebäudeklimatisierung, Prozesskühlung

VORTEILE:

- anschlussfertiges Komplettgerät
- schneller Auf- und Abbau
- integrierter Puffertank
- geringe Geräuscentwicklung
- schmale Bauweise

CE-KW-100

Abmessungen (L x B x H)	3780 x 1210 x 2460 mm
Gewicht	1300 kg
Wasseranschluss	2 Zoll Bauerkupplung
Nominale Kälteleistung	104 kW bei $12/7^{\circ}\text{C}$ und 35°C Umgebungstemperatur
Kompressor	2 Stück Scroll hermetisch
Kühlkreisläufe	1
Kältemittel	R 410A
Nominaler Durchfluss	17,90 m^3/h
Delta T min/max	4-10 K
Max. Betriebsüberdruck	6 bar
Elektr. Leistungsaufnahme	54,15 kW
Spannungsversorgung	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Startstrom	279,57 A
Maximaler Betriebsstrom	91,04 A*
Elektrischer Anschluss	CEE 125 A
Schalldruckpegel	54,0 dB(A) / 10 Meter Freifeld
Schutzart	IP 54

* Wird das Gerät an einem Fehlerstromschalter (F) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.



219 kW Kaltwassersatz

CE-KW-219

Dieser leistungsstarke Kaltwassersatz ist für fast alle Industrieanwendungen geeignet. In Verbindung mit einem Lüftungsgerät sind auch Klimaanwendungen möglich. Er ist mit vier hermetischen Scrollverdichtern in zwei getrennten Kreisläufen und einem internen Speichertank mit Rohrbündelverdampfer ausgestattet. Als Überwachungssystem kommt eine Mikroprozessorsteuerung Carel PCO2 zum Einsatz.

Durch die Möglichkeit, enge Regeltoleranzen bei der Temperatur einzuhalten, ist der Kaltwassersatz ideal für den Einsatz in der industriellen Prozesskühlung und der Gebäudeklimatisierung. Die intelligente Abtaulogik optimiert auch im Winter die Energieeffizienz und das mit Multifunktionstasten ausgestattete Benutzerterminal sorgt für optimale Anwenderfreundlichkeit. Der Arbeitsbereich erstreckt sich von -10° bis $+20^{\circ}\text{C}$ Wassertemperatur.

EINSATZBEREICHE:

Industrieanwendungen, Gebäudeklimatisierung, Prozesskühlung

VORTEILE:

- anschlussfertiges Komplettgerät
- schneller Auf- und Abbau
- grosser Arbeitsbereich (-10° bis $+20^{\circ}\text{C}$ Wassertemperatur)
- geringe Geräuschentwicklung
- energiesparend durch hohe COP-Werte

CE-KW-219

Abmessungen (L x B x H)	3800 x 2300 x 2200 mm
Gewicht	2250 kg
Wasseranschlüsse	4 Zoll Bauerkupplungen
Nominale Kälteleistung	219 kW bei $7/12^{\circ}\text{C}$ und 35°C Umgebungstemperatur
Kompressor	4 x Scroll hermetisch
Kühlkreisläufe	2
Kältemittel	R 407C
Min. Durchfluss	15,7 m ³ /h
Max. Durchfluss	43,6 m ³ /h
Betriebsüberdruck	6 bar
Elektr. Leistungsaufnahme	103 kW
Spannungsversorgung	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Startstrom	347 A
Max. Betriebsstrom	170 A*
Elektrischer Anschluss	Einzelader, Ringösen M12
Schalldruckpegel	64,6 dB(A) / 10 m Freifeld

* Wird das Gerät an einem Fehlerstromschalter (F) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.



> Kühlcontainer

Kühlcontainer dienen zur Lagerung von Kühlgut und können somit zur Ergänzung von Kühlräumen benutzt werden.

Kühlcontainer können zur Aufbewahrung von verderblichen Lebensmittel, Medikamenten bis hin zu Test-/Impfmaterialien verwendet werden.



20 ft. Premium Kühlcontainer

CE-KC-20P

Dieser Container erfüllt die EU-Richtlinien in Hinblick auf Sicherheit & Hygiene (HACCP)

- helle Innenbeleuchtung (LED)
- Sicherheitstüröffnung von innen
- leicht bedienbare Türen
- befahrbar mit Gabelstapler oder Hubwagen
- Berücksichtigung hygienischer Gesichtspunkte beim Design ermöglicht eine mühelose Reinigung
- Innenraum mit hochwertigem Edelstahl ausgestattet
- geringes Leergewicht, hohe Stabilität sowie eine ausgezeichnete Isolation
- moderne energieeffiziente Maschine
- maximale Temperaturabweichung von 0,5°C vom Sollwert

EINSATZBEREICHE:

Industrieanwendungen, Wartung, Lebensmittelkühlung

VORTEILE:

- anschlussfertiges Kompletgerät
- schneller Auf- und Abbau
- energiesparend durch moderne Aggregate
- hohe Zuladung und stapelbar

CE-KC-20P

Außen (L x B x H)	6.058 x 2.438 x 2.591 mm
Innen (L x B x H)	5.451 x 2.290 x 2.263 mm
Ladehöhe (H)	2.188 mm
Max. Gesamtgewicht	30.480 kg
Max. Zuladung	27.600 kg
Leergewicht	2.880 kg
Bodenart	Anti - Rutsch - Boden
Bruttovolumen	28,3 m ³
Paletten	10
Zertifizierungen	ISO, CSC, TIR, TCT, UIC, USDA, CE
Temperaturbereich (je nach Ausführung)	+30°C / -30°C, -35°C, -40°C
Luftfeuchtigkeitskontrolle	50% - 98%
Spannung	360V - 460V / 50-60 Hz
Schallemissionen (je nach Ausführung)	ca. 75 dB(A) - 79 dB(A)
Elektrischer Anschluss	5 pol. / 32A CEE / ca. 15m



40 ft. Premium Kühlcontainer

CE-KC-40P

Dieser Container erfüllt die EU-Richtlinien in Hinblick auf Sicherheit & Hygiene (HACCP)

- helle Innenbeleuchtung (LED)
- leicht bedienbare Türen
- befahrbar mit Gabelstapler oder Hubwagen
- Berücksichtigung hygienischer Gesichtspunkte beim Design ermöglicht eine mühelose Reinigung
- Innenraum mit hochwertigem Edelstahl ausgestattet
- geringes Leergewicht, hohe Stabilität sowie eine ausgezeichnete Isolation
- moderne energieeffiziente Maschine
- maximale Temperaturabweichung von 0,5°C vom Sollwert

EINSATZBEREICHE:

Industrieanwendungen, Wartung, Lebensmittelkühlung

VORTEILE:

- anschlussfertiges Kompletgerät
- schneller Auf- und Abbau
- energiesparend durch moderne Aggregate
- hohe Zuladung und stapelbar

CE-KC-40P

Außen (L x B x H)	12.192 x 2.438 x 2.896 mm
Innen (L x B x H)	11.585 x 2.290 x 2.545 mm
Ladehöhe (H)	2.445 mm
Max. Gesamtgewicht	34.000 kg
Max. Zuladung	29.420 kg
Leergewicht	4.580 kg
Bodenart	Anti - Rutsch - Boden
Bruttovolumen	67,5 m ³
Paletten	23
Zertifizierungen	ISO, CSC, TIR, TCT, UIC, USDA, CE
Temperaturbereich (je nach Ausführung)	+30°C / -30°C, -35°C, -40°C
Luftfeuchtigkeitskontrolle	50% - 98%
Spannung	360V - 460V / 50-60 Hz
Schallemissionen (je nach Ausführung)	ca. 75 dB(A) - 79 dB(A)
Elektrischer Anschluss	5 pol. / 32A CEE / ca. 15m

BE-/ENTFEUCHTER

> Befeuchter > Entfeuchter

Unsere Befeuchtungsgeräte funktionieren nach dem Verdunstungsprinzip. In einem Wassertank rotiert eine Scheibe. Durch einen Ventilator wird das Wasser im Aufstellraum verteilt. Eine Überfeuchtung ist nicht möglich.

Somit kann gerade während der Heizperiode die relative Luftfeuchtigkeit auf ein behagliches Niveau gebracht werden.

Ein weiteres Plus: Die Geräte sind leicht, leise und benötigen wenig Strom.

Unsere Entfeuchter (siehe S. 26) ist ein spezieller Kondensationstrockner für große Räume. Die Raumluft wird durch einen kalten Wärmeübertrager gesaugt. Dadurch kondensiert die Luft an der Übertragungsfläche, das anfallende Wasser wird aufgefangen und danach abgepumpt. Die abgekühlte Luft wird wieder erwärmt und dem Raum zugeführt.

In Verbindung mit Befeuchtungsgeräten kann die Luftfeuchtigkeit konstant auf einem angenehmen Niveau gehalten werden.

Die kompakten Geräte sind leise, leicht zu transportieren und energieeffizient.



Luftbefeuchter

CE-B-400

Dieses robuste Luftbefeuchtungsgerät leitet die angesaugte Luft über eine mit Verdunstungsfließ versehene, rotierende Trommel, die sich durch ein Wasserbad bewegt. Das hygrostatgesteuerte Gerät mit sehr leise laufendem Synchronmotor ermöglicht eine zuverlässige Befeuchtung bei geringem Stromverbrauch.

Im Bedienfeld sind Hygrostat- und Gebläse regler sowie die Zustandsanzeigen integriert.

EINSATZBEREICHE:

Büros, Druckereien, Hotels

VORTEILE:

- anschlussfertiges Kompletgerät
- schneller Auf- und Abbau
- einfache Bedienung
- geringe Geräuschentwicklung

CE-B-400

Abmessungen (L x B x H)	625 x 316 x 750 mm
Gewicht	19 kg
Nominale Befeuchtungsleistung	60 Liter / 24 h
Wasserbehälter	34 Liter
Raumgröße	bis 900 m ³
Spannungsversorgung	230 / 50 Hz / 1 Ph
Elektrischer Anschluss	Schuko-Stecker
Elektr. Leistungsaufnahme	max. 70 W
Absicherung	10,0 A*
Maximale Gebläseleistung	800 m ³ /h
Schalldruckpegel	42 dB(A) / 3 Meter Freifeld

* Wird das Gerät an einem Fehlerstromschalter (F) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.



Luftentfeuchter

CE-FSW-96

Spezielles, leistungsfähiges Entfeuchtungsgerät für große Räume. Aufgrund seines einstellbaren elektronischen Hygrostats und der integrierten Kondensatpumpe arbeitet der Entfeuchter vollkommen automatisch. Durch die Schutzklasse IPX2 ist das Gerät spritzwassergeschützt und kann daher auch in feuchten Umgebungen wie z.B. in Schwimmbädern betrieben werden. Die kompakte Bauweise, der geringe Geräuschpegel sowie ein niedriger Energieverbrauch machen diesen Entfeuchter zu einem Allroundgerät für fast alle Anwendungen.

EINSATZBEREICHE:

Büros, Bibliotheken, Druckereien, Museen, Lagerhallen, Archive, Schwimmbäder, Wäschereien etc.

VORTEILE:

- anschlussfertiges Kompletgerät
- niedriger Stromverbrauch
- sehr geringe Geräusentwicklung
- automatischer Betrieb
- integrierte Kondensatpumpe

CE-FSW-96

Abmessungen (L x B x H)	500 x 290 x 1750 mm
Gewicht	60 kg
Nom. Entfeuchtungsleistung	96 Liter / 24 h (bei 32°C und 90 % Luftfeuchtigkeit)
Kompressor	Rotationskompressor
Kältemittel	R 410A
Spannungsversorgung	230 / 50 Hz / 1Ph
Elektrischer Anschluss	Schuko-Stecker
Elektr. Leistungsaufnahme	max. 1,5 kW
Max. Betriebsstrom	7,2 A*
Gebälseleistung	750 m ³ /h
Schalldruckpegel	49 dB(A) / 3 Meter

* Wird das Gerät an einem Fehlerstromschalter (F) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.

HEIZGERÄTE

> Heizgeräte

Unsere mobilen Heizgeräte sind sehr leistungsstark und bieten sich besonders für den Einsatz in Produktions-, Montage- und Lagerhallen sowie bei Veranstaltungen an. Je nach Gerät erfolgt die Temperaturregelung über einen integrierten oder externen Thermostaten.

Die kompakten Heizgeräte sind mit Rollen versehen, was einen einfachen Transport und eine bequeme Ausrichtung ermöglicht.



3 kW Elektroheizgebläse

CE-H-3.E

Dieses Elektroheizgebläse ist eine leistungsstarke Wärmelösung für verschiedenste Einsatzbereiche – von Gastronomie bis hin zum Baugewerbe. Im Gegensatz zu öl- oder gasbefeuelten Geräten werden keine Abgase erzeugt, weshalb das Gerät universal einsetzbar ist. Bei der Heizleistung kann dank einer 3-Stufen-Regelung zwischen Gebläse, 1,5 kW und 3 kW gewählt werden. Die Steuerung der Temperatur erfolgt dabei stufenlos über einen integrierten Thermostaten.

EINSATZBEREICHE:

Baustellen, Verkaufsräume, Lager, Zelte, Events, unbeheizte Räume

VORTEILE:

- anschlussfertiges Kompletgerät
- kondensfreie Wärme
- keine Abgase und kein Sauerstoffverbrauch
- schneller Auf- und Abbau
- Selbstaufbau möglich
- geringe Geräusentwicklung
- mehrstufige Temperaturregelung
- integrierter Thermostat
- Überhitzungsschutz

CE-H-3.E

Abmessungen (L x B x H)	255 x 265 x 395 mm
Gewicht	5,5 kg
Heizleistung Stufe 1	nur Gebläse
Heizleistung Stufe 2	1,5 kW
Heizleistung Stufe 3	3,0 kW
Luftmenge	290 m ³ / h
Gebläsestufen	1
Stromaufnahme	13 A
Anschlussspannung	230V / 50 Hz
Elektrischer Anschluss	Schuko
Anschlusskabel	integriert
Thermostat	integriert
Schalldruckpegel	52 dB(A)
Überhitzungsschutz	ja
Schutzart	IP44

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.



9 kW Elektroheizgebläse

CE-H-9.E

Dieses Elektroheizgebläse ist eine leistungsstarke Wärmelösung für verschiedenste Einsatzbereiche – von Gastronomie bis hin zum Baugewerbe. Im Gegensatz zu öl- oder gasbefeuerten Geräten werden keine Abgase erzeugt, weshalb das Gerät universal einsetzbar ist. Bei der Heizleistung kann dank einer 3-Stufen-Regelung zwischen Gebläse, 4,5 kW und 9 kW gewählt werden. Die Steuerung der Temperatur erfolgt dabei stufenlos über einen integrierten Thermostaten.

EINSATZBEREICHE:

Baustellen, Verkaufsräume, Lager, Zelte, Events, unbeheizte Räume

VORTEILE:

- anschlussfertiges Komplettgerät
- kondensfreie Wärme
- keine Abgase und kein Sauerstoffverbrauch
- schneller Auf- und Abbau
- Selbstaufbau möglich
- geringe Geräusentwicklung
- mehrstufige Temperaturregelung
- integrierter Thermostat
- Überhitzungsschutz

CE-H-9.E

Abmessungen (L x B x H)	283 x 355 x 515 mm
Gewicht	9,5 kg
Heizleistung Stufe 1	nur Gebläse
Heizleistung Stufe 2	4,5 kW
Heizleistung Stufe 3	9,0 kW
Luftmenge	708 m ³ / h
Gebläsestufen	1
Stromaufnahme	13 A
Anschlussspannung	400V / 50 Hz
Elektrischer Anschluss	CEE 16A, 5-polig
Anschlusskabel	Zubehör
Thermostat	integriert
Schalldruckpegel	52 dB(A)
Überhitzungsschutz	ja
Schutzart	IP44

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.



18 kW Elektroheizgebläse

CE-H-18.E

Dieses Elektroheizgebläse ist eine leistungsstarke Wärmelösung für verschiedenste Einsatzbereiche – von Gastronomie bis hin zum Baugewerbe. Im Gegensatz zu öl- oder gasbefeuelten Geräten werden keine Abgase erzeugt, weshalb das Gerät universell einsetzbar ist. Bei der Heizleistung kann dank einer 4-Stufen-Regelung zwischen Gebläse, 6 kW, 12 kW und 18 kW gewählt werden. Die Steuerung der Temperatur erfolgt dabei stufenlos über einen integrierten Thermostaten.

EINSATZBEREICHE:

Baustellen, Verkaufsräume, Lager, Zelte, Events, unbeheizte Räume

VORTEILE:

- anschlussfertiges Komplettgerät
- kondensfreie Wärme
- keine Abgase und Sauerstoffverbrauch
- schneller Auf- und Abbau
- Selbstaufbau möglich
- geringe Geräusentwicklung
- mehrstufige Temperaturregelung
- integrierter Thermostat
- Überhitzungsschutz
- optional: Anschluss eines externen Raumthermostaten möglich

CE-H-18.E

Abmessungen (L x B x H)	570 x 414 x 482 mm
Gewicht	18,5 kg
Heizleistung Stufe 1	6 kW
Heizleistung Stufe 2	12 kW
Heizleistung Stufe 3	18 kW
Temperaturerhöhung am Auslass	70°C
Gebläseleistung	1050 m ³ /h
Gebläsestufen	1-stufig
Stromaufnahme	8,7 / 17,3 / 26 A
Absicherung	32 A
Spannungsversorgung	400 / 3 / 50 Hz
Elektrischer Anschluss	CEE 32 A
Schalldruckpegel	59 dB(A)

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.



19,6 kW Öl-Gebläseheizung

CE-H-20

Dieses indirekte Heizgebläse ermöglicht eine hohe Energieausbeute und kann besonders schnell und effektiv Räume und Hallen beheizen. Das ölbetriebene Heizgerät wird direkt im zu beheizenden Raum installiert und kann dank seiner Rollen optimal ausgerichtet werden. Optional kann die Gebläseheizung mit einem Schlauch geliefert werden, der die Abgase nach draußen transportiert und für optimale Luft in den Räumlichkeiten sorgt. Ebenfalls optional erhältlich ist ein externer Thermostat, das einen vollautomatischen Betrieb ermöglicht.

EINSATZBEREICHE:

Arbeitsplätze in Werkhallen, Lager, Baustellen, Testumgebungen, halbgeschlossene Bereiche, Industrie

VORTEILE:

- anschlussfertiges Kompletgerät
- schneller Auf- und Abbau (evtl. Abgasrohr)
- opt. externer Thermostat
- leicht transportierbar dank Rollen

CE-H-20

Abmessungen (L x B x H)	1075 x 440 x 620 mm
Gewicht	43 kg (ohne Brennstoff)
Wärmeleistung	19,6 kW
Temperaturerhöhung am Auslass	95°C
Gebläseleistung	550 m ³ /h
Spannungsversorgung	230 / 50Hz / 1Ph
Elektrischer Anschluss	Schuko-Stecker
Elektr. Leistungsaufnahme	300 W
Maximaler Betriebsstrom	1,25 A*
Tankinhalt	42 Liter
Schalldruckpegel	70 dB(A) / 3 Meter Freifeld

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.



70 kW Heizmobil

CE-H-70

Vollausgestattetes, fahrbares Heizmobil. Zum Betrieb kann das Heizmobil durch einen Hubmechanismus von einem fahrbaren Anhänger zu einer feststehenden Heizzentrale umgewandelt werden. Auch ein Transport durch eine Spedition wird dadurch möglich.

Ein integrierter Heizkessel für erhöhte Anforderungen, ein Stellmotor (Mischer) sowie ein Abgaskamin sind integriert. Bereits in der Regelung hinterlegte Estrich-Aufheizprogramme runden den Einsatzbereich ab.

EINSATZBEREICHE:

- Notheizung größerer Gebäude
- Estrichaufheizung
- Bauheizung

VORTEILE:

- Anschlussfertiges Kompletgerät
- Schneller Auf- und Abbau
- Warmwasserbereitung möglich (optional)
- Geringe Geräusentwicklung
- Fahrbares, kompaktes, leichtes Gerät

CE-H-70

Abmessungen (L x B x H) Fahrbereit	2800 x 1500 x 1850 mm
Abmessungen Deichsel eingeklappt / mit Kamin	1800 x 1500 x 3250 mm
Gewicht leer / voll	Ca. 750 kg / 1500 kg
Heizleistung	50 - 70 kW, 2-stufiger Brenner
Energieträger	Heizöl
Ölverbrauch bei Volllast	Ca. 7 Liter/Stunde
Tankinhalt intern	Ca. 750 Liter m. Tankheizung
Anschlüsse	2 Zoll Bauerkupplungen
Vorlauftemperaturen mit Mischer	20 - 90°C
Hocheffizienzpumpe	Max. 10,5 m ³ /h, max 12 mWS
Sicherheitsventil	3 bar
Ausdehnungsgefäß (MAG)	18 Liter
Elektr. Anschluss	Schuko-Stecker
Elektr. Spannungs- versorgung	230V / 50 Hz / 1 Ph
Absicherung	16 A

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.



100 kW Heizmobil

CE-H-100

Vollausgestattetes, fahrbares Heizmobil. Zum Betrieb müssen lediglich vier Stützen an den Ecken ausgefahren werden. Damit wird ein fester Stand gewährleistet. Ein Transport durch eine Spedition ist aufgrund der kompakten Größe ebenfalls möglich.

Ein Heizkessel für erhöhte Anforderungen, ein Stellmotor (Mischer), sowie ein Abgaskamin sind integriert. Bereits in der Regelung hinterlegte Estrich-Aufheizprogramme runden den Einsatzbereich ab.

EINSATZBEREICHE:

Notheizung größerer Gebäude, Estrichaufheizung
Bauheizung

VORTEILE:

- anschlussfertiges Kompletgerät
- schneller Auf- und Abbau
- Warmwasserbereitung möglich (optional)
- geringe Geräusentwicklung
- fahrbares, kompaktes, leichtes Gerät

Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten.

CE-H-100

Abmessungen (L x B x H) Fahrbereit	3440 x 1525 x 2010 mm
Abmessungen (L x B x H) Betriebsbereit (Abgaskamin)	3440 x 1525 x 3210 mm
Gewicht leer / voll	ca. 990 kg / 1900 kg
Heizleistung	70 - 100 kW, 2-stufiger Brenner
Energieträger	Heizöl
Ölverbrauch bei Volllast	ca. 10 Liter/Stunde
Tankinhalt intern	ca. 920 Liter m. Tankheizung
Anschlüsse	2 Zoll Bauerkupplungen
Vorlauftemperaturen mit Mischer	20 - 90°C
Hocheffizienzpumpe	Max. 10,5 m ³ /h, max 12 mWS
Sicherheitsventil	3 bar
Ausdehnungsgefäß (MAG)	24 Liter
Elektr. Anschluss	Schuko-Stecker
Elektr. Spannungsversorgung	230V / 50 Hz / 1 Ph
Absicherung	16 A



> Unsere Standorte

Deutschland

Zentrale
Gartenheim 12
85375 Neufahrn
Tel.: +49 (0) 8165-982280 80
Fax: +49 (0) 8165-982280 89
info@climateenergy.de
www.climateenergy.de

Büro Nord
An der Lutter 30
37075 Göttingen
Tel.: +49 (0) 5137-14929 70
Fax: +49 (0) 8165-982280 89
nord@climateenergy.de
www.climateenergy.de

Österreich

Tel.: +43 676 789 7494
info@climateenergy.at
www.climateenergy.at

Italien

Tel.: +39 3 35 48 55 00
m.braun@climateenergy.de
www.climateenergy.de